

RESEÑA

ArmorZone™ N1 es una defensa temporal de alto desempeño la cual ha sido diseñada para ser utilizada en zonas de construcción y mantenimiento. El hecho de poder contener agua es una cualidad que simplifica su instalación y transporte, permitiendo un proceso de instalación más seguro dado que las unidades vacías solo pesan 50 kg y pueden ser manipuladas fácilmente entre dos personas.

La defensa temporal **ArmorZone™** ha sido diseñada, ensayada y aprobada de acuerdo con la normativa: Sistemas de Contención para Carreteras EN1317. Al impactar **ArmorZone™** con vehículos de 1500 kg, a velocidades de 80kph y ángulos de 25° se observa que **ArmorZone™** re-dirige los vehículos de manera segura, observando trayectorias previsible en los ensayos.

La instalación de **ArmorZone™** consiste en interconectar sus unidades de 2m con un pin doble para luego llenarlas con 520 L de agua. **ArmorZone™** puede ser instalada en línea recta o con curvatura leve; en aplicación de margen de carretera o medianera.

Entre las ventajas que **ArmorZone™** ofrece al mercado tenemos: muy alta durabilidad, alto desempeño, instalación rápida (y segura) a un precio muy competitivo.



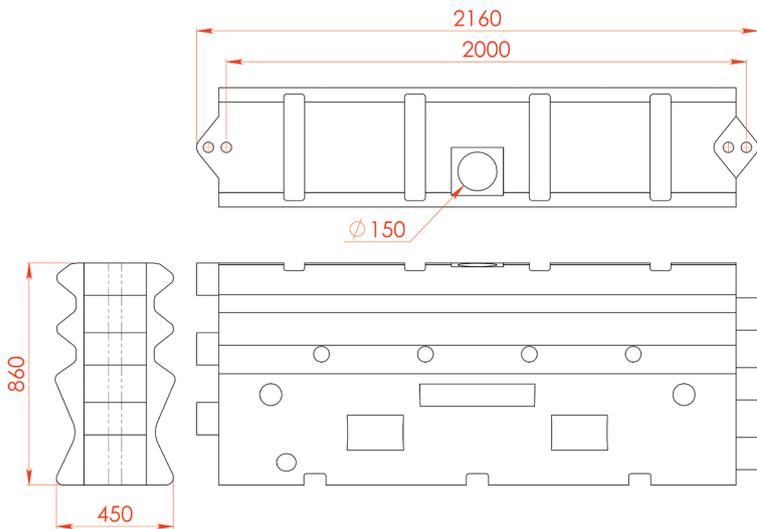
Vehículo de 1500 kg impactando ArmorZone™ a 80 kph y a 20°

CARACTERÍSTICAS

- Nivel de contención N1, ideal para zona de trabajo y/o mantenimiento de carreteras
- Control excepcional del vehículo durante impacto y baja deflexión
- Fácil instalación y transporte
- Indicador del nivel de agua (opcional)
- Superficies y geometría de contacto "suaves" menos dañinas contra usuarios vulnerables como ciclistas y motorizados
- No utiliza armaduras de acero (internas o externas)
- Dimensiones "amigables" para embalaje en contenedores (83 unidades caben en un contenedor de 40')
- Filtro para prevenir admisión de basura en la apertura para el agua (accesorio)
- Polietileno de alta densidad estabilizado contra rayos ultra-violeta (vida efectiva de 25 años)
- Ecológica (100% reciclable)
- Rata de instalación aproximada 120 m/hora

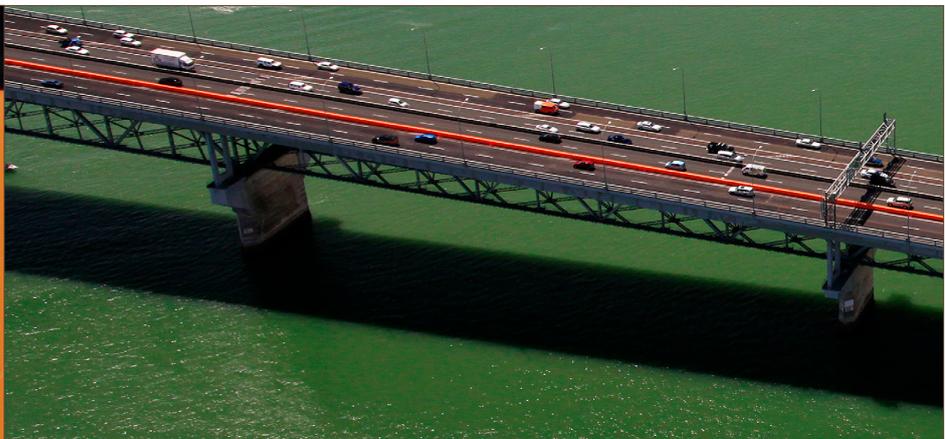


DEFENSA TEMPORAL



ESPECIFICACIÓN

Especificación	
Longitud Total	2160mm (Efectiva 2000mm)
Altura	870mm
Anchura	450mm
Material	HD Polietileno estabilizado (UV8)
Conector	Pin doble de acero galvanizado
Peso	50kg (570kg llena de agua)
Volumen de Agua	520L (por unidad)
Ancho de Trabajo	2.7 m W8 (1500kg, 80kph @ 20°)
Length of Need	47.0m



RESUMEN

ArmorZone™ cubre las necesidades de contención N1 para la norma EN1317. Ha sido diseñada tomando en consideración su fácil instalación y desmontaje.

La durabilidad de **ArmorZone™** es uno de los factores que la destacan en su mercado al igual que su deflexión. Todo esto es posible gracias a la fórmula única de Polietileno de alta densidad, lo cual coloca a **ArmorZone™** en su propia liga como la defensa temporal ideal del mercado.

Contacta a tu distribuidor más cercano para obtener más información acerca de éste o cualquier otro producto de seguridad vial.



AMSPA(v1) 200613

REPRESENTADO POR:

